

調査件名 _____ 試験年月日 平成 ____ 年 ____ 月 ____ 日

試料番号 (深さ) No.1 _____ 試験者 _____

試験方法		A - c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	10
試料の使用		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.73
含水比	試料分取後 w ₀ %		突固め回数 回/層	25		容量 V cm ³	1000
	乾燥処理後 w ₁ %		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	4594
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m ₂ ²⁾ g		6503	6528	6555	6552		
湿潤密度 ρ _t g/cm ³		1.909	1.934	1.961	1.958		
平均含水比 w %		29.3	26.6	24.2	22.5		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.476	1.528	1.579	1.598		
含水比	容器 No.	593	515	598	538		
	m _a g	2702	2742	2767	2734		
	m _b g	2270	2336	2385	2375		
	m _c g	796	810	808	779		
	w %	29.3	26.6	24.2	22.5		
含水比	容器 No.						
	m _a g						
	m _b g						
	m _c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m ₂ ²⁾ g		6494	6432				
湿潤密度 ρ _t g/cm ³		1.900	1.838				
平均含水比 w %		20.5	18.0				
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.577	1.558				
含水比	容器 No.	522	581				
	m _a g	2678	2646				
	m _b g	2355	2366				
	m _c g	779	810				
	w %	20.5	18.0				
含水比	容器 No.						
	m _a g						
	m _b g						
	m _c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

サンプルデータ
(無断転載・引用を禁じます)

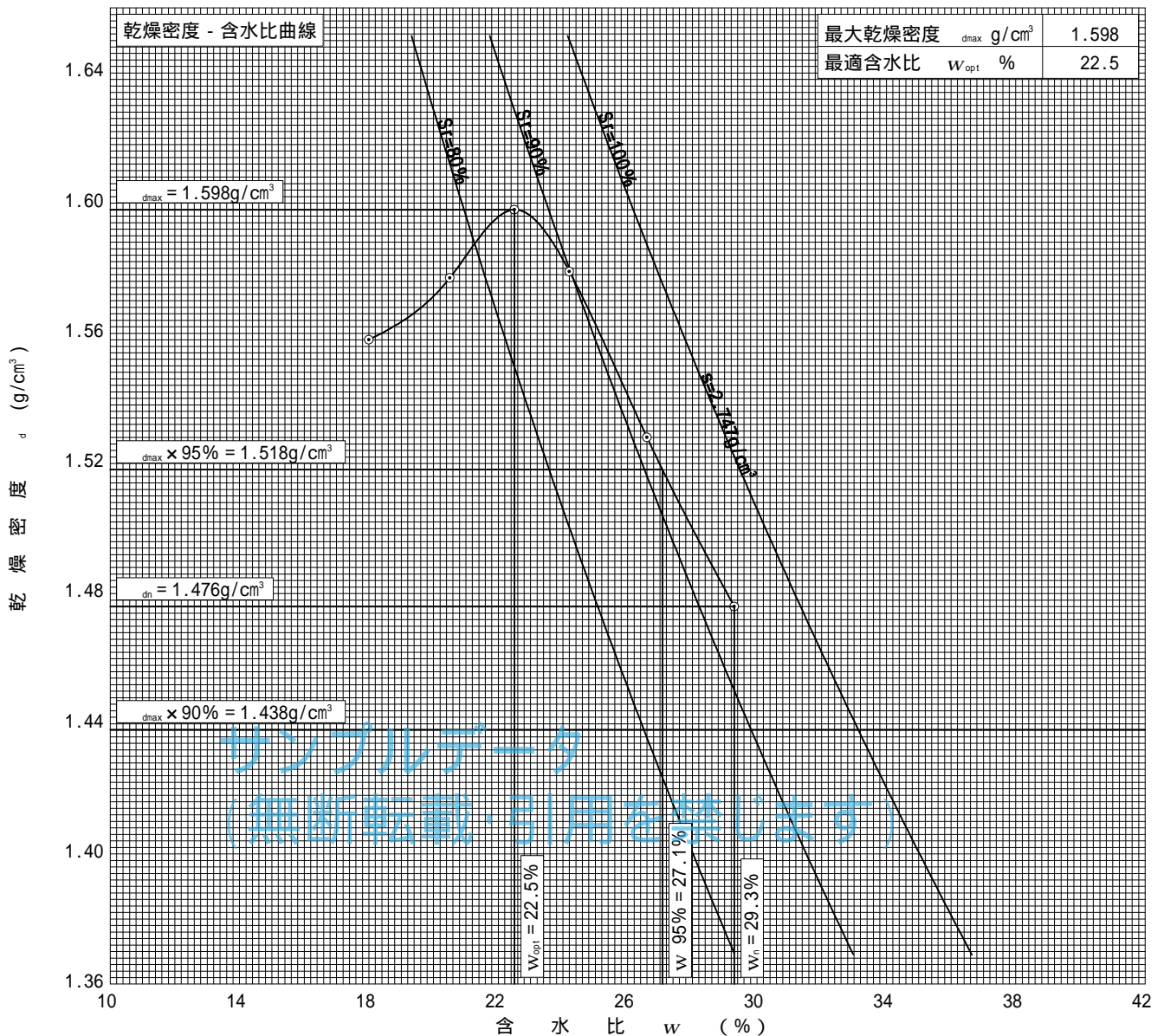
調査件名

試験年月日 平成 年 月 日

試料番号（深さ）No.1

試験者

試験方法	A - c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	2.747		
試料の使用方法	繰返し法 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	25	モールド	内径 cm	10	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.73	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	29.3	26.6	24.2	22.5	20.5	18.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.476	1.528	1.579	1.598	1.577	1.558		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{sat} = \frac{w}{w / \rho_s + w / 100}$$